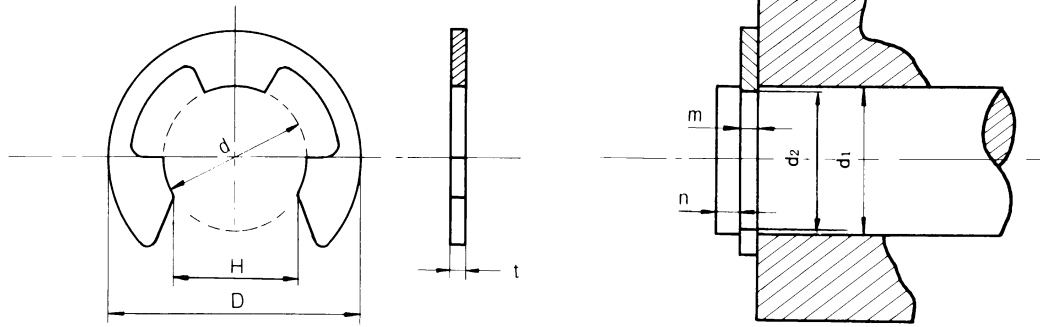


E形止め輪 大陽規格A

大陽規格



単位mm

寸法コード	呼び	適用軸 d ₁	止め輪寸法				取付溝寸法 (参考)							
			内径 d	外径 D	H	板厚 t	溝径 d ₂	m	n(最小)					
※ 12013	1.3	1.5~2	1.3	0 -0.07	5	±0.1	1	±0.05	0.4	±0.03	1.3	+0.05 0	0.5	1
※ 12913	1.3S	1.5~2	1.3		3.7		1		0.25		1.3		0.3	
12014	1.4	2~2.5	1.4		3.5		1.1		0.3		1.4		0.4	
※ 12016	1.6	2~2.8	1.6	3.5	1.2	0.3	1.6	0.4						
※ 12019	1.9	2.5~3	1.9	0 -0.08	6.5	±0.05	1.5	±0.05	0.5	±0.08	1.9	+0.08 0	0.6	
12819	1.9S	2.5~3	1.9		4.7		1.5		0.4		1.9		0.5	
12020	2.0	3~4	2		6.5		1.6		0.4		2		0.5	
※ 12023	2.3	3~4	2.3	5.6	1.8	0.4	2.3	0.5						
※ 12024	2.4	3.5~4.5	2.4	5.8	1.9	0.4	2.4	0.5						
12025	2.5	4~5	2.5	5.2	2	0.4	2.5	0.5						
12029	2.9	4.5~6	2.9	0 -0.1	7.2	±0.2	2.3	±0.05	0.65	±0.05	2.9	+0.08 0	0.75	
※ 12030	3.0	4.5~6	3		8		2.4		0.5		3		0.6	
※ 12031	3.1	4.5~6	3.1		9.5		2.5		0.5		3.1		0.6	
12033	3.3	5~7	3.3	10.5	2.7	0.5	3.3	0.6						
12036	3.6	5~7	3.6	10.5	2.9	0.5	3.6	0.6						
12037	3.7	5~7	3.7	8.5	3	0.65	3.7	0.75						
12038	3.8	5~7	3.8	10.5	2.4	±0.1	0.5	3.8	0.6					
※ 12040	4.0	6~8	4	10	3.3	0.6	4	0.7						
12041	4.1	7~9	4.1	11	3.6	0.4	4.1	0.5						
12045	4.5	7~9	4.5	10.5	3.8	0.5	4.5	0.6						
12047	4.7	7~9	4.7	11	3.8	0.6	4.7	0.7						
※ 12060	6.0	7~9	6	0 -0.12	12	4.9	0.6	6	+0.1 0	0.7	1.2			
12070	7.0	8~11	7	0 -0.13	14	5.7	0.9	7	+0.15 0	1				
12076	7.6	9~12	7.6		16.8	±0.3	6.2	0.7		7.6		0.8		
12080	8.0	9~12	8		16	6.5	1	8		1.2				
12090	9.0	10~14	9	18.5	7.7	±0.15	1	9	1.2	1.8				
12120	12.0	13~18	12	24	10.4		1	12	1.2					
12146	14.6	15.5~20	14.6	0 -0.15	28.4		12.5	1.2	14.7		1.4			
12209	20.9	22~26	20.9	38	17	1.2	±0.06	1.2	21	1.4	2			

注意 1. ※印はスタック製品もあります。尚、品名コードは146となり寸法コードの頭2桁が46となります。

品名 コード	112	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番 (規格品コード) 呼称法			
			表面 コード	01...光沢仕上げ		硬度	HRC 37~46	