



単位mm

寸法コード	呼び d <sub>1</sub>	止 め 輪						許容スラスト 荷重(参考) kN	適用する軸 (参考)					
		d <sub>3</sub>		t		b 約	a 約		d <sub>0</sub> 最小	d <sub>2</sub>		m		n 最 小
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差					基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
18010	10	9.3	±0.15	1	±0.05	1.6	3	1.2	4.81	9.6	0 -0.09	1.15	1.5	
18011	11	10.2				1.8	3.1		5.27	10.5				
18012	12	11.1	1.5			1.7	5.69	11.5						
18013	13	12					3.3	6.41	12.4					
18014	14	12.9	2			3.4	6.86	13.4						
18015	15	13.8	2.1			3.5	7.41	14.3						
18016	16	14.7	2.2			3.6	8.24	15.2						
18017	17	15.7					3.7	8.39	16.2					
18018	18	16.5	2.6			3.8	10.71	17						
18019	19	17.5	1.2			±0.06	3.1	3.8	2	11.22				18
18020	20	18.5		3.9	11.61			19						
18021	21	19.5		4	12.16			20						
18022	22	20.5		4.1	12.94			21						
18023	23	21.5		4.1	13.30			22						
18024	24	22.2		4.2	13.89			22.9						
18025	25	23.2		4.3	14.51			23.9						
18026	26	24.2		4.4	14.98			24.9						
18028	28	25.9		4.6	20.40			26.6						
18029	29	26.9		4.7	21.14			27.6						
18030	30	27.9	1.5	±0.07	3.5	4.8	2.5	21.93	28.6	0 -0.25	1.65	2		
18032	32	29.6				5		23.14	30.3					
18034	34	31.5				5.3		24.63	32.3					
18035	35	32.2				4		5.4	25.50				33	
18036	36	33.2							5.4				31.38	34
18038	38	35.2				4.5		5.6	32.17				36	
18040	40	37.0							5.8				33.73	38
18042	42	38.5				4.8		6.2	36.48				39.5	
18045	45	41.5							6.3				37.78	42.5
18048	48	44.5				6.5		40.80	45.5					
18050	50	45.8	2	±0.45	5	6.7	5.5	48.05	47	0 -0.3	2.2	2		
18052	52	47.8				6.8		50.21	49					
18055	55	50.8				7		53.35	52					
18056	56	51.8				7		54.52	53					
18058	58	53.8				7.1		56.09	55					
18060	60	55.8				7.2		57.66	57					
18062	62	57.8				7.2		60.41	59					
18063	63	58.8				7.3		61.19	60					

次ページに続く



前ページより続く

単位mm

寸法コード	呼び d <sub>1</sub>	止 め 輪						許容スラスト 荷重(参考) kN	適用する軸 (参考)												
		d <sub>3</sub>		t		b 約	a 約		d <sub>0</sub> 最小	d <sub>2</sub>		m		n 最 小							
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差					基準寸法	許容差	基準寸法	許容差								
18065	65	60.8	±0.45	2.5	±0.08	6.4	7.4	2.5	79.24	62	0 -0.3	2.7	+0.14 0	2.5							
18068	68	63.5					7.8		81.20	65											
18070	70	65.5					7.8		83.94	67											
18072	72	67.5				7	7.9		87.08	69											
18075	75	70.5				7	7.9		90.22	72											
18078	78	73.5				7.4	8.1		94.14	75											
18080	80	74.5							8.2	96.50					76.5						
18082	82	76.5							8.3	98.85					78.5						
18085	85	79.5				±0.55	3		±0.09	8.4					3	122.39	81.5	0 -0.35	3.2	+0.18 0	3
18088	88	82.5								8						127.09	84.5				
18090	90	84.5	8.6	130.23	86.5																
18095	95	89.5	8.6	138.86	91.5																
18100	100	94.5	9	142.00	96.5																
18105	105	98.0	9.5	9.8	200.84			101													
18110	110	103			10			211.82		106											
18115	115	108			10.5			221.24		111											
18120	120	113	10.3	10.9	231.44			116													
18125	125	118			11.3			240.07		121											
18130	130	123			±0.10	11.5	252.62	126													
18135	135	128	11	11.5			258.90	131													
18140	140	133		11.8			271.45	136													
18145	145	138		11.8			279.29	141													
18150	150	142	11.6	12.3			290.28	145													
18155	155	146					12.2	299.69	150												
18160	160	151					12.9	307.54	155												
18165	165	155.5	±0.63 -1.26	4			±0.10	13.1	3.5	320.09	160	0 -0.63	4.2	+0.2 0	6						
18170	170	160.5								12.9	13.5					333.43	165				
18175	175	165.5														337.35	170				
18180	180	170.5			13.5	4.0		345.19								175					
18185	185	175.5						356.96		180											
18190	190	180.5						14		368.73	185										
18195	195	185.5			376.58	190															
18200	200	190.5			388.34	195															

備考 1. 許容スラスト荷重は止め輪自体のせん断荷重で相手軸の材質及び硬さにより変化します。  
2. 許容スラスト荷重は安全係数4で計算した値である。

注意 1. ステンレス材でJIS基準 ( JIS G 4313 ばね用ステンレス鋼帯) 外の板厚の製品は、SUS304-CSP相当とします。

品名 コード	118	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番 (規格品コード) 呼称法				
			表面 コード	01...光沢仕上げ		硬 度	HRC 37~46	品名 表面 ①①⑧②①①—○○○○○○○ 材質 寸法コード	