



単位mm

寸法コード	呼び	適用軸 d <sub>1</sub>	止め輪寸法							取付溝寸法 (参考)						
			内径 d		外径 D	H	板厚 t		b(約)	溝径 d <sub>2</sub>		溝巾 m	n(最小)			
※ 11008	0.8	1~1.4	0.8	<sup>0</sup> / <sub>-0.08</sub>	2	±0.1	0.7	0	0.2	±0.02	0.3	0.8	<sup>+0.05</sup> / <sub>0</sub>	0.3	+0.05	0.4
※ 11012	1.2	1.4~2	1.2	<sup>0</sup> / <sub>-0.09</sub>	3		1		0.3	±0.025	0.4	1.2	0.4	0.4		0.6
※ 11015	1.5	2~2.5	1.5		<sup>0</sup> / <sub>-0.09</sub>	4	1.3	0.4	±0.03	0.6	1.5	0.5	0.5	0.8		
※ 11020	2	2.5~3.2	2	5		1.7	0.4	0.7		2	<sup>+0.06</sup> / <sub>0</sub>	0.5	1			
※ 11025	2.5	3.2~4	2.5	6	2.1	0.4	0.8	2.5	0.5	1						
※ 11030	3	4~5	3	7	2.6	0.6	0.9	3	0.7	1						
※ 11040	4	5~7	4	±0.2	9	3.5	0.6	±0.04	1.1	4	0.7	1.2				
※ 11050	5	6~8	5		<sup>0</sup> / <sub>-0.12</sub>	11	4.3		<sup>0</sup> / <sub>-0.3</sub>	0.6	1.2	5	<sup>+0.075</sup> / <sub>0</sub>	0.7	1.2	
※ 11060	6	7~9	6	<sup>0</sup> / <sub>-0.15</sub>	12	5.2	0.8	±0.04	1.4	6	0.9	+0.1	1.2			
※ 11070	7	8~11	7		14	6.1	0.8		1.6	7	0.9	1.5				
※ 11080	8	9~12	8	<sup>0</sup> / <sub>-0.15</sub>	16	6.9	0.8	±0.05	1.8	8	<sup>+0.09</sup> / <sub>0</sub>	0.9	1.8			
※ 11090	9	10~14	9		18	7.8	<sup>0</sup> / <sub>-0.35</sub>		0.8	2.0	9	0.9	2			
※ 11100	10	11~15	10	<sup>0</sup> / <sub>-0.18</sub>	20	8.7	1	±0.05	2.2	10	1.15	+0.14	2			
11120	12	13~18	12		<sup>0</sup> / <sub>-0.18</sub>	23	10.4		1	2.4	12		<sup>+0.11</sup> / <sub>0</sub>	1.15	2.5	
11150	15	16~24	15	<sup>0</sup> / <sub>-0.21</sub>	29	13	<sup>0</sup> / <sub>-0.45</sub>	1.5	±0.06	2.8	15	1.65	3			
11190	19	20~31	19		37	16.5	1.5	4.0		19	<sup>+0.13</sup> / <sub>0</sub>	1.65	3.5			
11240	24	25~38	24	44	20.8	<sup>0</sup> / <sub>-0.5</sub>	2	±0.07	5.0	24	2.2	4				

注意 1. ※印はスタック製品もあります。尚、品名コードは145となり寸法コードの頭2桁が45となります。

品名 コード	111	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番 (規格品コード) 呼称法			
			04...SUS316		品名	表面	寸法コード	
表面 コード	01...光沢仕上げ		硬度	HRC37~46 (SUS304-CSP) HRC35~46 (SUS316)	①①①	①	①①①①①①①	①①①①①①①
					材質		寸法コード	