



すきまCは、スプリングピンを適用する穴に挿入したとき、辺が接触しないような寸法でなければならない。(但し、両端部を除く。) 単位mm

呼び径		1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	
スプリングピン	外径 D	最大	1.2	1.4	1.6	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	3.9	4.4	4.9	5.4	6.4
		最小	1.1	1.3	1.5	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	3.7	4.2	4.7	5.2	6.2
	t (参考)		0.1	0.12	0.15	0.15	0.15	0.2	0.25	0.3	0.32	0.4	0.45	0.5	0.6
二重(新荷重用参考)		kN	0.38	0.56	0.80	0.87	0.93	1.55	2.42	3.49	4.76	6.21	7.86	9.70	13.96
適用する穴 (参考)	径	1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	
	許容差	+0.08 0					+0.09 0					+0.12 0			
長さ L	許容差	呼び径													
		1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	
4	+0.5 0	○	○	○	○	○									
5		○	○	○	○	○	○	○							
6		○	○	○	○	○	○	○	○						
7		○	○	○	※	※	※	○	○						
8		○	※	※	※	※	※	※	※	○	○				
9		○	○	○	○	※	※	○	○	○	○				
10		○	※	※	※	※	※	※	※	○	○	○	○		
11		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
12		○	※	※	※	○	※	※	※	○	○	○	○	○	
13			○	○	○	○	※	○	○	○	○	○	○	○	
14		※	※	○	○	※	※	※	○	○	○	○	○		
15			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
16			※	※	○	※	○	○	○	○	○	○	○		
17			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
18			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
19						○	○	○	○	○	○	○	○		
20						○	○	○	○	○	○	○	○		
22	+1 0					○	○	○	○	○	○	○	○		
24						○	○	○	○	○	○	○	○		
25						○	○	○	○	○	○	○	○		
26						○	○	○	○	○	○	○	○		
28						○	○	○	○	○	○	○	○		
30						○	○	○	○	○	○	○	○		
32								○	○	○	○	○	○		
35									○	○	○	○	○		
36									○	○	○	○			
40										○	○	○			
45										○	○	○			
50										○	○	○			
56	+1.5 0												○		
60													○		
63													○		

備考 1. Dの最大寸法はピンの円周上における最大値とし、Dの最小寸法は1/3 (D₁ + D₂ + D₃) とする。
2. 使用方法につきましては、技術資料6ページを参照ください。

注意 1. ※のサイズは品名コードが402となります。
2. この製品は、需給状況により加工実績がないサイズがありますのでお問合せください。
3. 表以外の寸法及び材質等の特注にも応じます。

品名コード	102...○印の製品	材質コード	02...SUS304-CSP		品番(規格品コード)呼称法					
	402...※印の製品				品名	表面	例 φ4 × ℓ10			
表面コード	01...光沢仕上げ		硬度	HRC 36~46		①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩		材質	呼び径	長さ